

더 큰 내일을 그리는 기업

Smart Factory, WONCHEUN



CEO 인사말



“더 큰 내일을 그리는 기업 SMART FACTORY, 원천”

저희 주식회사 원천은 20년 이상의 제조 노하우를 바탕으로
생산과정에 디지털 자동화 솔루션이 결합된 ICT를 적용하여
생산성, 품질, 고객 만족도를 향상시키는 스마트 공장으로
4차 산업혁명을 실천하고 있습니다.

또한, 보이는 공장(Visible Factory)을 실현하고,
이중 사출 기술 확보로 다품종 소량생산의 기술력을 갖추어
금형 제작 기술을 확보 하였으며, 합리적인 제조 공정 구축을 위하여
지속적으로 노력하고 있습니다.

국제적인 경쟁력과 고객 감동 경영의 틀을 이루고 있는
협력업체 (주)원천이 신뢰의 동반자, 든든한 파트너로 함께 하겠습니다.

감사합니다.

대표이사 박정현

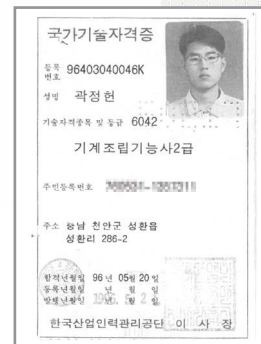
‘한길’을 걸어온 전문 경영인



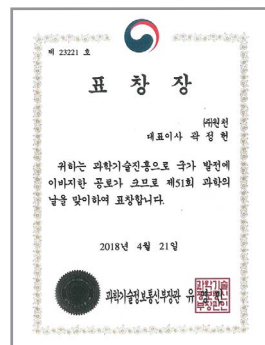
1996.09 프레스금형기능사1급



1996.09 금형다기능기술자



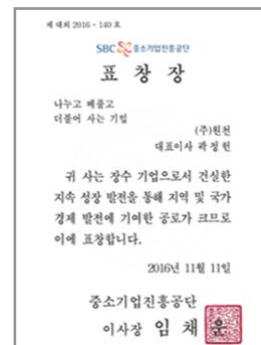
1996.05 기계조립기능사2급



2018.04 과학기술정보통신부장관 표창



2017.11 특허증(제10-1801235호)



2016.11 장수기업 표창(중소기업진흥공단)

Our Philosophy and Vision
WONCHEUN
SINCE 1994

Between
Enterprise & Customers

국내 최고 수준의 부품 제조기업으로 성장하고 있는
주식회사 원천은
헤드램프 및 HVAC 부품생산의 기술력과 노하우를 가진
현대 모비스 및 한온시스템과 꾸준히 협업하면서
최상의 품질과 최적의 생산력을 갖추려고 노력 하고 있습니다.
신뢰의 동반자로, 귀사의 든든한 파트너가 될 것을
원천이 약속 드립니다.



긍정적 사고
책임지는 행동
솔선하는 자세

남다른 생각
남다른 전략
남다른 행동

원천이 걸어온 길

1994년 4월 설립된 20년 이상의 제조 노하우를 가진 뿌리 기업으로서,
끊임없는 연구개발과 합리적인 제조공정 구축을 통해 고품질 제품 육성에 도전하고 있습니다.

- 회사명: (주)원천
- 회사 설립일: 1994년 4월(가업승계 2015년 5월)
- 업종: 자동차부품, 주형 및 금형 제조업
- 홈페이지: <http://woncheun.co.kr/>
- 주요 생산품: 히터케이스 유닛(DOOR ASS'Y, DUST COVER, CAM MODE, ARM)

연혁

2016년 ~ 현재	2018년	08월	중국 싼타페(TMC 차종) HVAC 금형 수출
		07월	캐딜락(S-301 차종) HVAC 금형수출
		06월	수출역량 강화사업 MES 바코드 SYSTEM 도입
		05월	제품공정 개선사업
		04월	과학기술정보통신부장관 표창
2016년	2017년	12월	중국 전략형 SUV(NP차종) HVAC 금형 수출
		11월	자동차용 공조기 도어의 성형시스템 특허 등록
		08월	중국 투싼 SUV(NU차종) HVAC 금형수출 자동차 고감성시스템 정부사업 완료
		07월	ISO9001:2015 인증 획득
		06월	벤츠 A클래스(MFA2차종) HVAC 금형수출
2015년 ~ 2015년		01월	한온시스템 우수 협력사 표창
	2016년	12월	기술평가 우수기업 인증
		11월	장수기업 표창
		07월	POP SYSTEM 구축
		06월	기업부설연구소 개소
2011년 ~ 2015년		02월	연구개발전담부서 인증
	2015년	12월	한온시스템 1차 협력사 등록
		05월	가업승계 4M 승인 완료
		03월	벤처기업 인증 획득
	2014년	08월	주소지 변경 4M 승인 완료 천안/아산 공장 통합
2001년 ~ 2010년	2009년	10월	원천기업 아산공장 설립
	2007년	03월	INNO BIZ 인증
	2006년	01월	SQ MARK 인증 획득
	2002년	03월	성실 납세자 표창 수상
	2001년	04월	ISO 9001 인증 획득
1994년 ~ 2000년	1996년	06월	천안공장 공장 이전
	1995년	06월	한라공조, 만도공조 2차 협력업체 등록
	1994년	04월	원천기업 설립

신뢰의 동반자, 든든한 파트너 '원천'

고객으로 시작해서 고객으로 끝나는 (주)원천의 약속,
최고의 품질, 원가 경쟁력이 있는 협력업체 (주)원천이 여러분과 함께 가겠습니다.



고객사

HANON
SYSTEMS

HYUNDAI
MOBIS

SDAAC

주식회사 삼오
Sam Oh Company

동원테크놀러지(주)

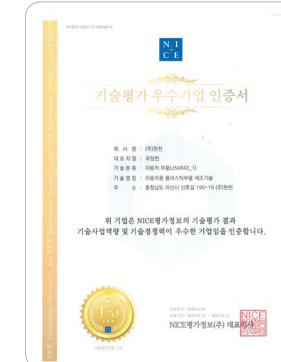
경동원

HANJIN

인증서



[SQ-MARK]



[기술평가 우수기업 인증서]



[ISO9001:2015]



[수출유망중소기업 지정증]



[특허증]



[장수기업 표창장]



[2016 우수협력사]

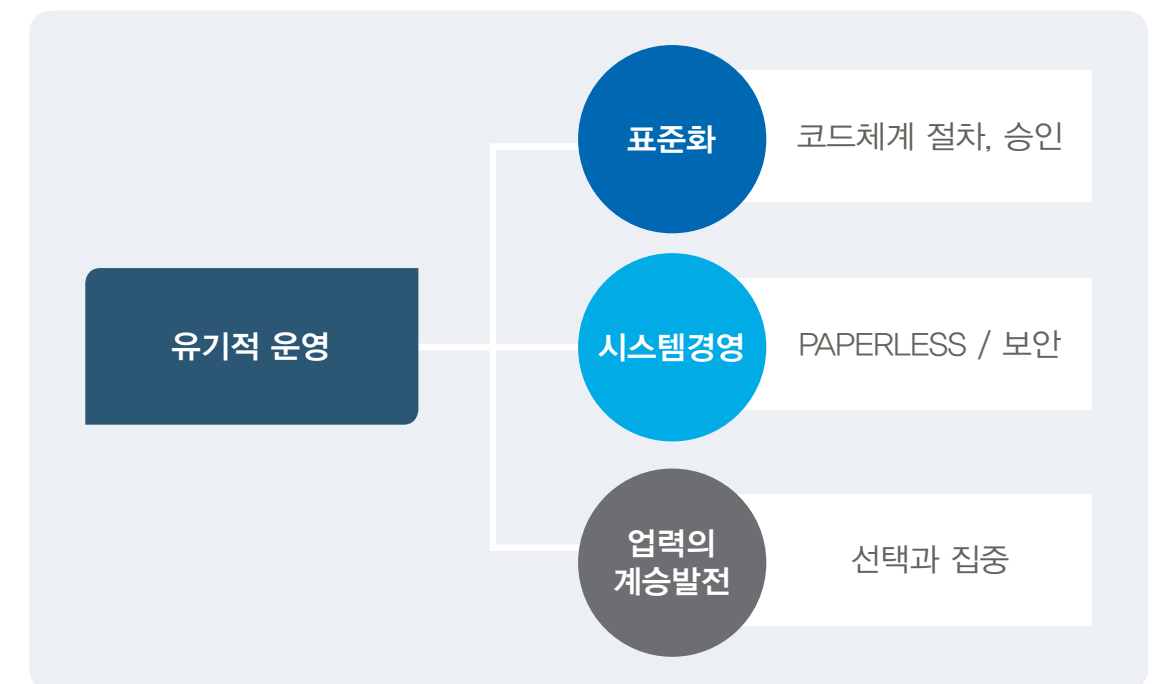
고객과 원천의 약속, '품질 고급화'

인적 자원의 가치 제고를 통해 지속적인 기술과 업무 개선으로 자동차 산업의 발전에 기여해 온 원천은 “품질 고급화”라는 슬로건 하에 지속적인 제품 가치 제고로 고객과 우리가 모두 만족할 수 있는 목표를 세웁니다.

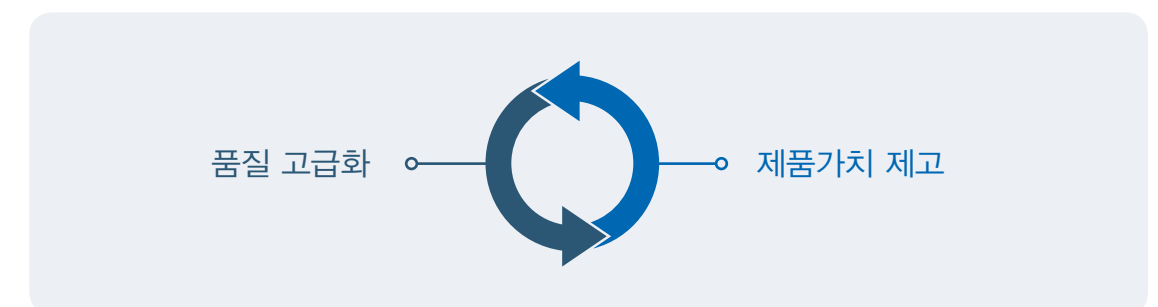


품질경영체계

품질 고급화로 고객 신뢰 확보
Customers Gain Confidence In Advanced Quality



품질방침



원천만의 혁신적인 경쟁력, '스마트 융합'

TM 자동화, 특허 받은 YG 자동화의 생산 자동 시스템으로 '이중사출' 생산에 효율을 높이고 있으며, 'POP System' 시스템 자동화가 융합되어 원천만의 경쟁력으로 스마트한 공정을 운영하고 있습니다.

■ 생산 자동화 시스템 '이중사출'

TM
자동화

특허 받은
YG 자동화

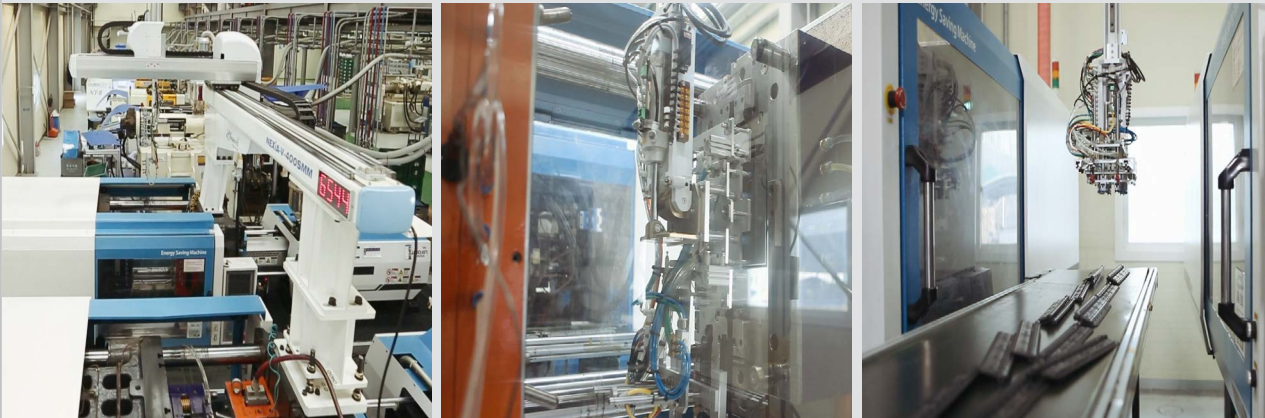
자동화
사출라인

다품종
소량생산

원천의
경쟁력

효율적인
생산

TM 자동화



특허 받은 YG 자동화



■ 시스템 자동화 'POP SYSTEM (Point of Product System)'

정보(Data)
관리

공정의
생산관리

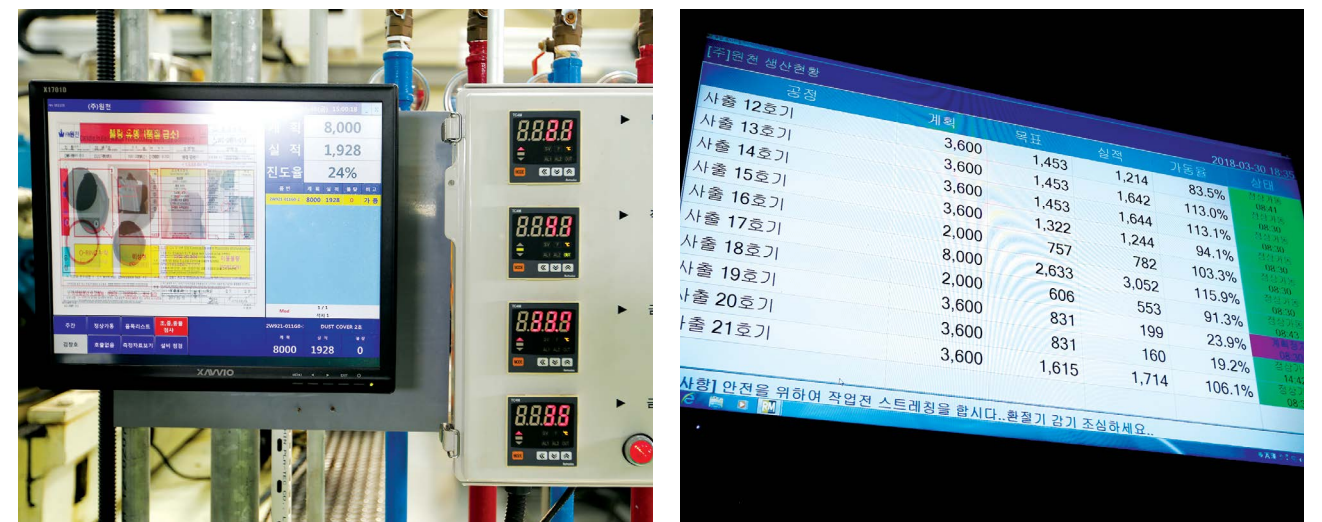
품질
정보관리

설비관리

품질
안정화

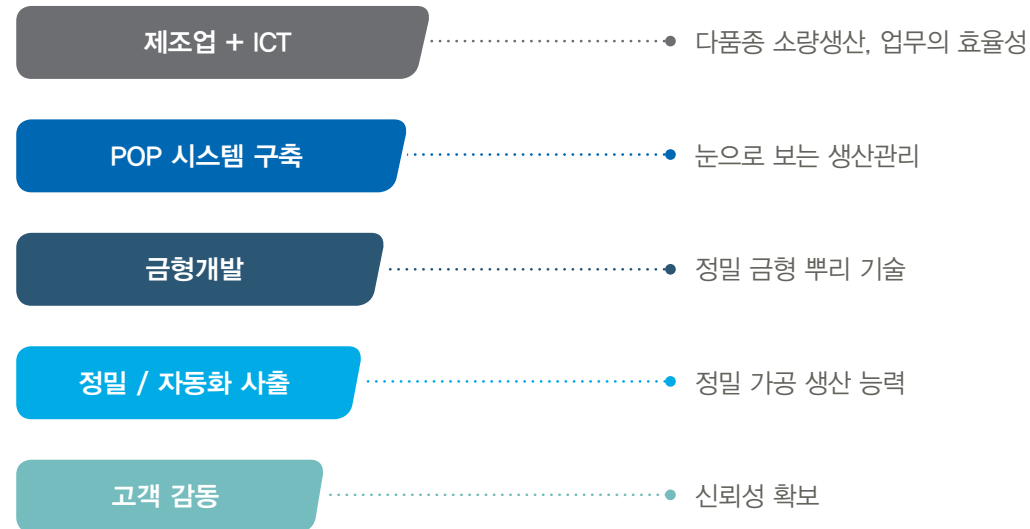
효율적인
생산

현장 모니터

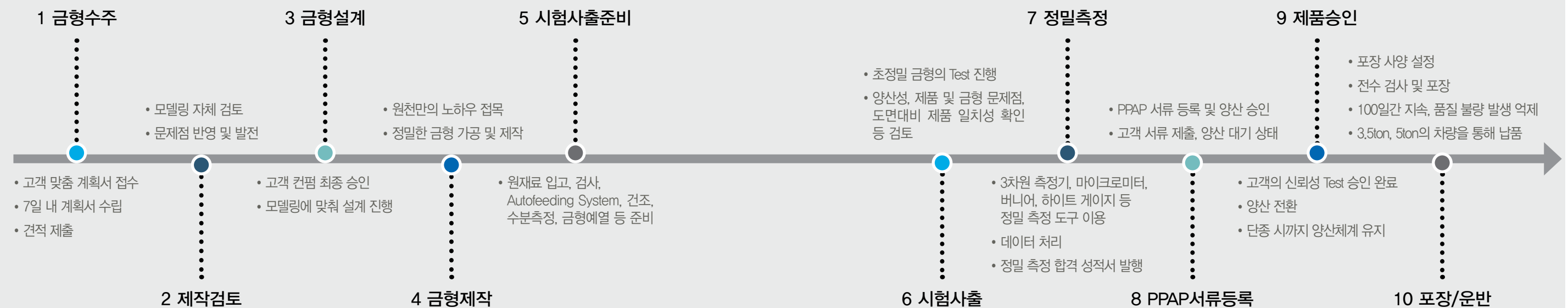


원천의 전문적인 기술력, ‘프로세스 구축 및 개발’

1단계부터 10단계까지의 전문 프로세스를 갖춰 꼼꼼한 관리 체계를 운영하고 있으며, 품질관리, 연구개발, 제조 자동화 시스템으로 효율적인 생산관리를 위해 끊임없이 노력하고 있습니다.

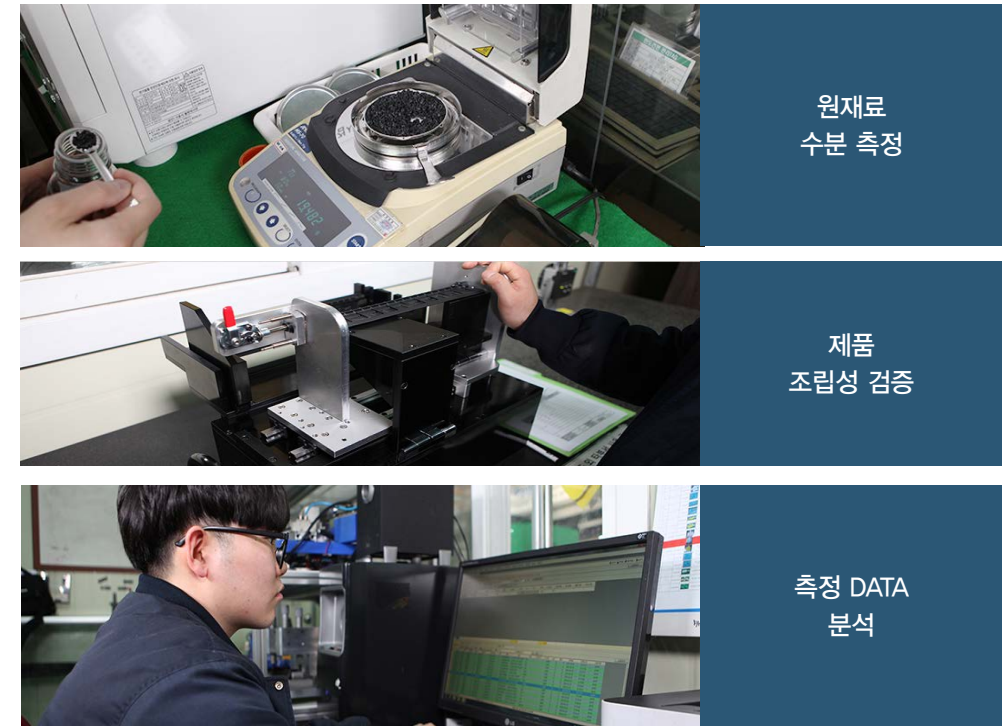


제품 공정 프로세스



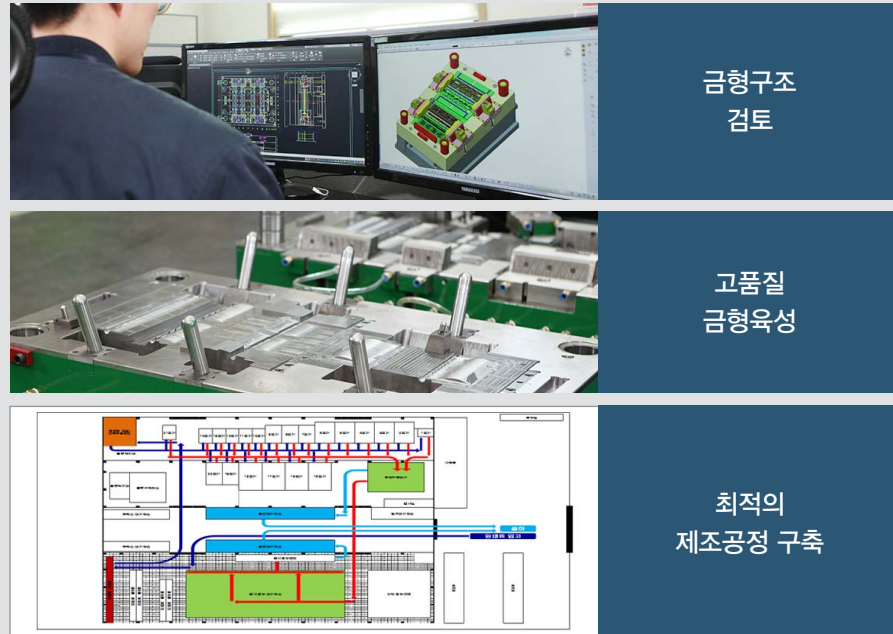
품질관리

당사의 초 정밀 제품의 생산은 각 공정 별로 계획된 품질관리 표준과 숙련된 전문 인력에 의한 Spec관리로 100% 완성도를 추구하며, 신뢰성 장비의 도입으로 고객사에 양질의 제품만을 공급하고 있습니다.



연구개발

(주) 원천은 수주에서 납품까지 모든 공정에 정성을 다하며, 끊임없는 연구개발로 보다 합리적인 제조공정 구축 및 고품질 제품 육성에 도전하고 있습니다.



금형구조
검토

고품질
금형육성

최적의
제조공정 구축

사출성형 · 이중 사출 성형 전문 제조 가공

(주) 원천은 고품질을 요구하는 기능성 소물류 특성에 맞추어 자동화 구축을 통한 품질 안정성을 확보하였으며, 이중 사출 생산에 필요한 노하우를 보유하고 이를 바탕으로 이중 사출 신 공법 개발을 추진중에 있습니다.



원재료
AUTO FEEDING
SYSTEM

사출 자동화
LINE

완제품
저장 창고

“WONCHEUN Co., LTD.”

Research Laboratory-centered
technology intensive small and medium business.

원천 Product



자동차 히터케이스

DOOR ASS'Y
CAM MODE
LEVER
GUIDE VENT
ARM
DUCT ASS'Y FLOOR
COVER



자동차 헤드램프

AIM'G LOW PIVOT
AIM'G HIGH PIVOT
AIM'G GUIDE HOR
AIM'G GUIDE BRKT
AIM'G BRKT STD
DUST COVER

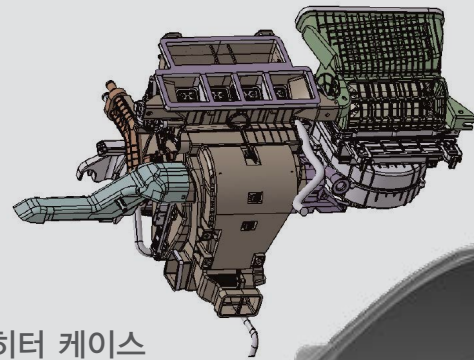


자동차 부품 시장의 선두주자, 원천

저희 원천은 연구 개발을 통해 일반사출 → 인서트사출 → 이중사출 → 금형제작으로 사업 범위를 확장하였으며, 현대/기아 자동차 전 차종에 대한 헤드램프 및 공조 부품을 고객(사)의 국내외 사업장에 공급하고 있습니다.

히터케이스

(주)원천의 주요 생산품은 “ARM”, “CAM MODE”, “LEVER”, “DOOR ASS'Y”로 자동차의 히터케이스를 구성하는 주요 핵심 부품이며, 히터케이스의 주요 기능인 바람 방향 변경을 동작시키는 기초적인 부품인 만큼 고품질을 요하는 제품입니다.



▼ 히터 케이스



DOOR ASS'Y

고객이 원하는 방향으로 바람을 보내고 막아주는 역할



CAM MODE

각 DOOR들을 통합 컨트롤 하여 동시 동작, 원하는 풍향을 설정하는 역할



LEVER

동력을 전달하는 역할



GUIDE VENT

전면부 바람 방향 조절



ARM

CAM MODE와 DOOR ASS'Y를 연결하는 역할



DUCT ASS'Y FLOOR

하단 바람토출 가이드



COVER

냉매 배관 고정 및 보호 브라켓

최적의 생산설비, 양질의 제품 생산

초 정밀 제품의 생산을 위하여, 제작사별, 규격별 다양한 설비 보유를 함으로써 최적의 조건으로 양질의 제품을 생산하고 있습니다.

■ 제조 설비

사출성형기



설비명	규격	수량	제작사
사출성형기	70ton	1	현대
	100ton	3	현대
	150ton	3	동신,우진
	220ton	9	동신,LS
	330ton	2	고려유압
수직사출기	450ton	2	동신,현대
	150ton	1	대경유압

취출로봇



설비명	규격	수량	제작사
취출로봇	EAGLE 6F	8	유도스타
	800F	1	유도스타
	1200F II	2	유도스타
	1500F II	2	유도스타

호퍼건조기



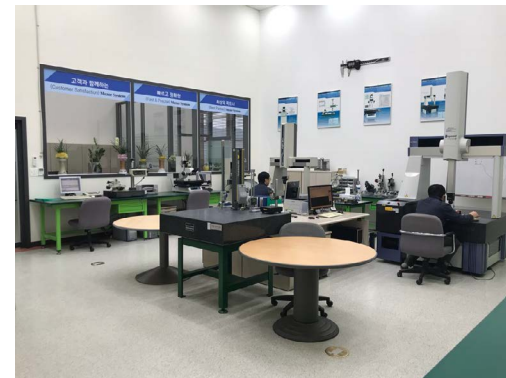
설비명	규격	수량	제작사
호퍼건조기	HD75	3	한라산업
	DHD50	4	한라산업
	DHD100	3	한라산업

온수기



설비명	규격	수량	제작사
온수기	FOS300	1	유도센스
	FOS460	1	유도센스
	DH200	2	대한전기공업
	FOS160S	4	유도센스
	DH400	1	대한전기공업

■ 측정 장비



▶ 계측기명: 3차원 측정기
규 격: 1.8L/300
제 조 처: HEXAGON



▶ 계측기명: DIGIT MICROMETER
규 격: 0~30mm(단위 0.0001)
제 조 처: MITUTOYO



▶ 계측기명: DIGIT V/CALIPERS
규 격: 0~150mm, 200mm, 300mm
제 조 처: MITUTOYO



▶ 계측기명: DIGIT HEIGHT GAUGE
규 격: 0~300mm
제 조 처: MITUTOYO



▶ 계측기명: TORQUE WRENCH
규 격: 0~120kgf
제 조 처: TOHNICHI



▶ 계측기명: 수분 측정기
규 격: 5000g~1mg
제 조 처: AND MS70



Smart Factory, WONCHEUN

1공장. 충청남도 아산시 음봉면 신휴길 190-19
2공장. 충남 아산시 음봉면 월암로 336-24(쌍암리 26-6)
TEL. 041-543-0779 / **FAX.** 041-546-4427